

Dotyczy:

Postępowania przetargowego nr 2/2017 ogłoszonego przez Pruszczańskie Przedsiębiorstwo Ciepłownicze „PEC” Sp. z o.o. na:

**„wykonanie sieci ciepłowniczej z rur preizolowanych wraz z przyłączami na Osiedlu „Supernova” w Pruszczu Gdańskim oraz Osiedlu „Za Potokiem” w Rotmance”**

**Pytanie nr 1:**

Czy zamawiający wyraża zgodę na wykonanie w etapie 2 tymczasowej instalacji w z rury polietylenowej wg DIN 16892/16893?

Odpowiedź:

Zamawiający zgadza się na zastosowanie rur wykonanych z polietylenu dla ciśnienia 6 barów, których dopuszczalna temperatura pracy  $T_{\max}$  wynosi 95°C.

**Pytanie nr 2:**

Czy rury ułożone w etapie 2 mają być zdemontowane w trakcie wykonywania etapu 6 prac?

Odpowiedź:

Rury nie muszą być demontowane. Jednak zaleca się zastosowanie zakotwionej rury osłonowej pomiędzy ścianami oporowymi wjazdu do garażu budynku B2-B3.

**Pytanie nr 3**

Czy Zamawiający dopuszcza zastosowanie zaworów kulowych Broen DZT DN125 do spawania zamiast kołnierzowych, które są zawarte w projekcie?

Odpowiedź:

Zamawiający nie dopuszcza zamiany przywołanych w dokumentacji zaworów kołnierzowych DN125.

**Pytanie nr 4**

W wytycznych wykonania i odbioru sieci ciepłowniczych preizolowanych układanych w gruncie, rozdział II pkt. 5. Złącza mufowe - zawarto zapis o podwójnym uszczelnieniu (klej i mastik). Informujemy, że wg normy PN\_EN 489 klej nie stanowi dodatkowego uszczelnienia, a np. dodatkowa opaska termokurczliwa może być traktowana jako drugie uszczelnienie. Zwracamy się z prośbą o dopuszczenie muf sieciowanych radiacyjnie SXWP Logstor bez dodatkowego kleju. Według producenta i przeprowadzonych badań w niezależnych laboratoriach to rozwiązanie jest w zupełności wystarczające.

Odpowiedź:

Dopuszcza się stosowanie muf sieciowanych radiacyjnie typu SXWP jeżeli technologia firmy Logstor spełnia wymagania Zamawiającego odnośnie szczelności złącz mufowych.